

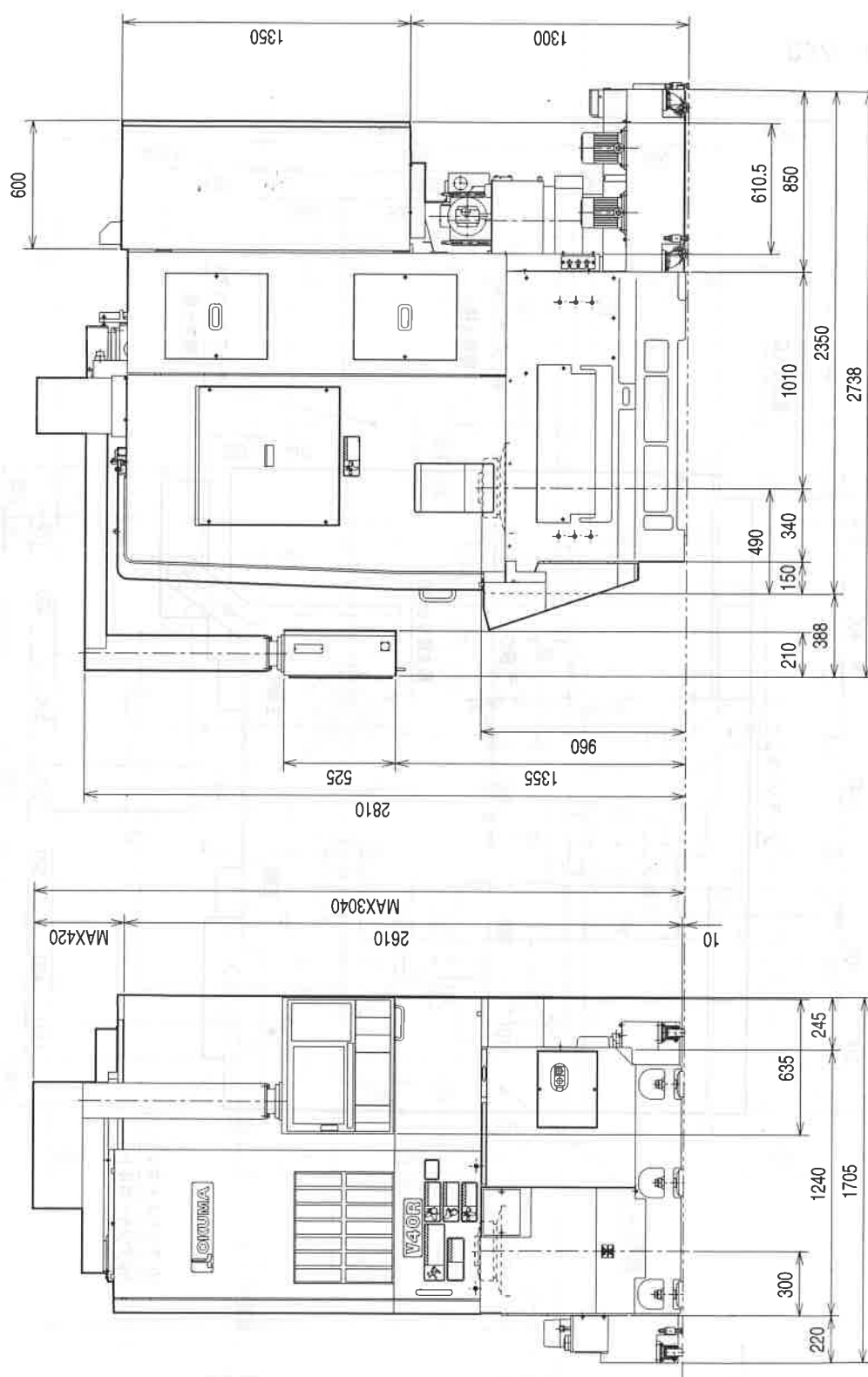
1-3. 機械本体標準仕様 V40R

項目		単位	仕様	備考	
容量	最大加工径	mm	φ 400		
	最大加工長	mm	450		
	床面からの芯高	mm	960		
	ワーク積載重量	kg	300	チャック重量含む	
	最大振り回し径	mm	φ 500		
主軸台	主軸端形状		JIS A2-8		
	主軸前部の軸径	mm	φ 120		
	主軸穴のテーパ		MT. No.7		
	主軸の貫通穴径	mm	φ 77		
	主軸の支持法		ローラベアリングによる 2 点支持		
主軸駆動	主軸変速段数		無段		
	主軸回転数	min ⁻¹	25 ～ 2,500		
	主軸速度指定方式		回転数直接指令 周速一定制御可能		
	主軸速度オーバーライド	%	50 ～ 200		
刃物台	刃物台形式		V12	近廻り割出	
	最大工具本数	本	12		
	標準使用バイト		JIS No.4 □ 25mm		
	ボーリングバー直径	mm	φ 40、φ 50		
送り軸	移動距離	X 軸	mm	265	角スライド
		Z 軸	mm	450	角スライド
	早送り速度	X 軸	m/min	24	
		Z 軸	m/min	24	
	切削送り速度	mm/rev	0.001 ～ 240.0		
	最大切削送り速度	mm/min	6,000		
	切削送りオーバーライド	%	0 ～ 200	15 段階	
電装	NC 装置形式		OSP-P200		
	主電動機 (連続 /30 分)	kW	AC 18.5/22 (1 : 4)		
	主軸トルク (連続 /30 分)	Nm	552/657		
	油圧用電動機	kW	AC 1.5-4P		
	摺動面潤滑用電動機	kW	AC 0.02-4P		
	切削油用電動機 (50/60Hz)	kW	AC 0.279/0.335-2P AC 0.516/0.620-2P	刃物台 ツール用 洗浄用	
	照明用蛍光灯		AC 100V-15W		
	電源総容量	kVA	33		
大きさ	所要床面積 幅	mm	1,705		
	奥行	mm	2,400		
	機械全高	mm	max. 3040		
	製品質量	kg	7,200		
容量	切削油タンク	L	290		
	油圧ユニット	L	30		
	潤滑ユニット	L	6		
	エアー量		0.5MPa 500Nl/min. 以上		

機械は、日々改良されていますので、予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。

2-2. V40R

OSP:P200



単位: mm

LJ11166R0200300050001